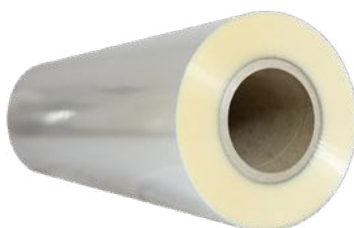


FOLIA POLIESTROWA PET

Folia poliestrowa PET, aktywowana jednostronnie, bądź opcjonalnie obustronnie nieaktywowana. Posiada doskonałe właściwości mechaniczne. Folie tego typu charakteryzują się także wysokim połyskiem oraz bardzo dobrą przezroczystością. Dzięki swojej budowie i właściwościom są bardzo dobrym podłożem drukarskim. Ponadto znajdują swoje zastosowanie w produkcji różnego rodzaju opakowań termo-formowalnych dla produktów szybko psujących się w celu wydłużenia ich przydatności do spożycia. Wykorzystywane są m.in. w takich gałęziach przemysłu jak: mleczny, mięsny oraz rybny.



Typowe zastosowanie

- ☒ Druk
- ☒ Klejenie i zgrzewanie
- ☒ Laminacja
- ☒ Metalizacja
- ☒ Wykrawanie
- ☒ Produkcja:
 - o - opakowania „z okienkiem”
 - o - wykrawane np. pudełka
 - o - formowane termicznie - blistry,
 - o - drukowane - sitodruk, offset, solvent,
 - o - produkcja materiałów reklamowych
 - o - elementy opakowań,
 - o - opakowań do żywności



Główne właściwości

- ☒ wytrzymała,
- ☒ sztywna,
- ☒ trudnozapalna
- ☒ posiada wysoką udarność
- ☒ odporna termicznie,
- ☒ ma doskonałe własności optyczne
- ☒ łączy się z innymi foliami,
- ☒ łączy się z innymi tworzywami,
- ☒ nadaje się do barwienia na inne kolory,
- ☒ wysoce barierowa (para wodna i gazy),
- ☒ folie pet sprzyjają środowisku ponieważ:
 - ☒ nadają się do powtórnego zagospodarowania,
 - ☒ nie emitują toksycznych substancji podczas procesu spalania
 - ☒ charakteryzują się niską zawartością ołowiu oraz brakiem zawartości kadmu, rtęci i chromu

| Właściwość | Metoda | Jednostka | Wartość | |
|--|--------|-----------|---------|------|
| Grubość | - | µm | 12 | |
| Gęstość | D-1505 | g/cm3 | 1,4 | |
| Gramatura | - | g/m2 | 16,8 | |
| Wydajność | - | m2/kg | 59,52 | |
| Poziom aktywacji (strona aktywowana) | D-2578 | mN/m | 52 | |
| Współczynnik tarcia (strona aktywowana od nieaktywowanej) | D-1894 | - | 0,5 | |
| Współczynnik tarcia (strona nieaktywowana od nieaktywowanej) | D-1894 | - | 0,45 | |
| Mgiełka | D-1003 | % | 4 | |
| Wytrzymałość na zerwanie | MD | D-882 | kg/cm2 | 1900 |
| | TD | | kg/cm2 | 2000 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | MD | D-882 | % | 105 |
| | TD | | % | 85 |
| Skurcz liniowy | MD | D-1024 | % | 3 |
| | TD | | % | 1 |

MD - wzdłuż
 TD - w poprzek

Uwaga: Wszelkie dane ujęte w zestawieniu pochodzą od producenta folii, firma MarDruk Opakowania nie przeprowadziła testów materiału.