



## FOLIA BOPP

Transparentna folia polipropylenowa, dwuosiowo orientowana, dwustronnie zgrzewalna.



### Typowe zastosowanie

- Wysokiej jakości druk fleksograficzny i rotograwiura,
- Laminowanie (w szczególności cienką warstwą), zarówno z tą samą folią jak i innymi materiałami,
- Pakowanie kwiatów i prezentów (folie grubsze np. 40  $\mu\text{m}$ ),
- Pakowanie na maszynach poziomych – HFFS i pionowych VFFS,
- Pakowanie wyrobów cukierniczych,
- Owijanie pudełek kartonowych,
- Pakowanie płyt CD, DVD itp.



### Aktywacja i zgrzewalność

Folia polipropylenowa od zewnętrznej strony nawoju jest jednostronnie aktywowana, co umożliwia jej zgrzewanie poniżej temperatury topnienia polipropylenu, temperatura zgrzewania dobierana jest w zależności od charakterystyki elektrod zgrzewających i szybkości zgrzewania.

W okresie trzech miesięcy licząc od daty produkcji, gwarantowany minimalny poziom aktywacji to 36 mN/m.

### Główne właściwości

- Szeroki zakres temperatur zgrzewania
- Doskonałe właściwości optyczne
- Dobre właściwości mechaniczne
- Niski współczynnik tarcia
- Dopuszczenie do kontaktu z żywnością
- Warstwa aktywowana po zewnętrznej stronie nawoju
- Szeroki zakres uszczelnienia
- Dobre właściwości cieplne, utrzymywanie odpowiedniej wilgotności i nieprzepuszczalność substancji zapachowych
- Odpowiednie cechy poślizgowe i antyblocking, co pozwala na przetwarzanie w automatach pakujących



**MarDruk**  
opakowania

MarDruk Opakowania sp. z o.o., sp. k.  
34-122 Wieprz | ul. Ogrodowa 3  
NIP: PL5512620978 | Regon: 360533306  
KRS: 0000538656 | EORI: PL 551262097800000

tel. 33 307 02 42 | biuro@mardrukopakowania.pl



Właściwości		Jednostka	Wartości								Metoda	
Grubość +/- 5%		µm	10	12	15	17	20	25	30	35	40	-
Gęstość		g/cm <sup>3</sup>	0,91									
Waga m <sup>2</sup> +/-5%		g/m <sup>2</sup>	9,1	10,91	13,65	15,47	18,2	22,75	27,3	31,85	36,4	
Wydajność +/-5%		m <sup>2</sup> /kg	109,9	91,66	73,26	64,89	54,95	43,96	36,63	31,4	27,47	
Wytrzymałość na zerwanie (nie mniej niż)	MD	N/mm <sup>2</sup>	130				140				ISO 527 ASTM D 882	
	TD	N/mm <sup>2</sup>	230				250					
Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż)	MD	%	220				200					
	TD	%	80				70					
Współczynnik tarcia (14 dni po produkcji)		-	0,3							0,1	ISO 8295 ASTM D 1894	
										-0,1		
Skurcz termiczny (nie więcej niż)	MD	%	5			4				ISO 11501 ASTM D 1204		
	TD	%	3			2						
Wytrzymałość zgrzewu (nie mniej niż)		N/15mm	2,1	2,2			2,5		2,8			ISO 527 ASTM F 88 ASTM D 882
Zakres temperatur zgrzewania		°C	105-140								-	
Zmętnienie (nie więcej niż)		%	2,5				2,8				ISO 14782 ASTM D 1003	
Połysk (nie mniej niż)	T	%	85								ISO 2813 ASTM D 2457	
Poziom aktywacji (nie mniej niż)		mN/m	38								ISO 8296 ASTM D 2578	

MD - wzdłuż  
TD - w poprzek  
T - strona aktywowana

Uwaga: Wszelkie dane ujęte w zestawieniu pochodzą od producenta folii, firma MarDruk Opakowania nie przeprowadziła testów materiału.



[www.mardrukopakowania.pl](http://www.mardrukopakowania.pl)



FIRMA GODNA  
ZAUFANIA