

## FOLIA BOPP PERŁA

Perlisto-biała folia polipropylenowa dwuosioowo orientowana, dwustronnie zgrzewalna.



### Typowe zastosowanie

- ☒ Laminowanie (w szczególności cienką warstwą) zarówno z tym samym jak i innymi materiałami,
- ☒ Pojedyncza struktura sieci (w szczególności folie o dużej grubości),
- ☒ Pakowanie na maszynach poziomych – HFFS i pionowych VFFS,
- ☒ Wysokiej jakości druk fleksograficzny i rotograwiurówy,
- ☒ Do pakowania lodów i czekolad, ciastek.



### Główne właściwości

- ☒ Produkowana z dodatkami antystatycznymi i antypoślizgowymi,
- ☒ Dopuszczenie do bezpośredniego kontaktu z żywnością,
- ☒ Szeroki zakres temperatur zgrzewania,
- ☒ Stabilny współczynnik tarcia,
- ☒ Dobrze właściwości cieplne, utrzymywanie odpowiedniej wilgotności i nieprzepuszczalność substancji zapachowych,
- ☒ Doskonała ochrona przed światłem,
- ☒ Niski poziom przezroczystości,
- ☒ Dobry poziom bieli

Właściwości		Jednostka	Wartości			Metoda
Grubość +/- 5%		µm	30	35	40	
Gęstość		g/cm <sup>3</sup>	0,72			
Waga m <sup>2</sup> +/-5%		g/m <sup>2</sup>	21,60	25,20	28,80	
Wydajność +/-5%		m <sup>2</sup> /kg	46,30	39,68	34,72	
Wytrzymałość na rozciąganie (nie mniej)	MD	N/mm <sup>2</sup>	70			ISO 527 ASTM D882
	TD	N/mm <sup>2</sup>	140			
Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej)	MD	%	200			
	TD	%	60			
Współczynnik tarcia (14 dni po produkcji)		-	0,3	0,1	ISO 8295 ASTM D 1894	
				-0,1		
Skurcz termiczny (nie więcej)	MD	%	4			ISO 11501
	TD	%	2			
Wytrzymałość zgrzewu (nie mniej)		N/15mm	2,5			ISO 527
Zakres temperatur zgrzewania		°C	105-140			
Zamglenie (nie więcej)		%	50	35		ISO 14782
Połysk (nie mniej)	T	%	50			ISO 2813
Poziom aktywacji (nie mniej)		mN/m	38			ISO 8296

MD - wzdłuż  
 TD - w poprzek  
 T - strona aktywowana

Uwaga: Wszelkie dane ujęte w zestawieniu pochodzą od producenta folii, firma MarDruk Opakowania nie przeprowadziła testów materiału.