



FOLIA POLIESTROWA PET

Folia poliestrowa PET, aktywowana jednostronnie, bądź opcjonalnie obustronnie nieaktywowana. Posiada doskonałe właściwości mechaniczne. Folie tego typu charakteryzują się także wysokim połyskiem oraz bardzo dobrą transparentnością. Dzięki swojej budowie i właściwości są bardzo dobrym podłożem drukarskim. Ponadto znajdują swoje zastosowanie w produkcji różnego rodzaju opakowań termo-formowalnych dla produktów szybko psujących się w celu wydłużenia ich przydatności do spożycia. Wykorzystywane są m.in. w takich gałęziach przemysłu jak: mleczny, mięsny oraz rybny.



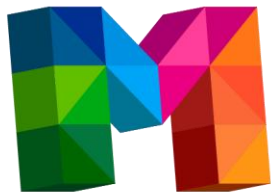
Typowe zastosowanie

- Druk
- Klejenie i zgrzewanie
- Laminacja
- Metalizacja
- Wykrawanie
- Produkcja:
 - - opakowania „z okienkiem”
 - - wykrawane np. pudełka
 - - formowane termicznie - blistry,
 - - drukowane - sitodruk, offset, solvent,
 - - produkcja materiałów reklamowych
 - - elementy opakowań,
 - - opakowań do żywności



Główne właściwości

- wytrzymała,
- sztywna,
- trudnozapalna
- posiada wysoką udarność
- odporna termicznie,
- ma doskonałe własności optyczne
- łączy się z innymi foliami,
- łączy się z innymi tworzywami,
- nadaje się do barwienia na inne kolory,
- wysoce barierowa (para wodna i gazy),
- folie pet sprzyjają środowisku ponieważ:
 - nadają się do powtórnego zagospodarowania,
 - nie emitują toksycznych substancji podczas procesu spalania
- charakteryzują się niską zawartością ołowiu oraz brakiem zawartości kadmu, rtęci i chromu



MarDruk Opakowania sp. z o.o., sp. k.
34-122 Wieprz | ul. Ogrodowa 3
NIP: PL5512620978 | Regon: 360533306
KRS: 0000538656 | EORI: PL 551262097800000

tel. 33 307 02 42 | biuro@mardrukopakowania.pl



MarDruk
opakowania

Właściwość	Metoda	Jednostka	Wartość	
Grubość	-	µm	12	
Gęstość	D-1505	g/cm ³	1,4	
Gramatura	-	g/m ²	16,8	
Wydajność	-	m ² /kg	59,52	
Poziom aktywacji (strona aktywowana)	D-2578	mN/m	52	
Współczynnik tarcia (strona aktywowana od nieaktywowanej)	D-1894	-	0,5	
Współczynnik tarcia (strona nieaktywowana od nieaktywowanej)	D-1894	-	0,45	
Mgiełka	D-1003	%	4	
Wytrzymałość na zerwanie	MD	D-882	kg/cm ²	1900
	TD		kg/cm ²	2000
Wydłużenie przy zerwaniu	MD	D-882	%	105
	TD		%	85
Skurcz liniowy	MD	D-1024	%	3
	TD		%	1

MD - wzdłuż

TD - w poprzek

Uwaga: Wszelkie dane ujęte w zestawieniu pochodzą od producenta folii, firma MarDruk Opakowania nie przeprowadziła testów materiału.