



## FOLIA CAST CPP

### Folia polipropylenowa, nie orientowana, dwustronnie zgrzewalna, do druku i laminacji.

Folia Cast posiada bardzo dobre właściwości zgrzewające, dostarcza także silny zgrzew jako wewnętrzna warstwa laminatu. Folia PP jest nieorientowana, dlatego podczas jej obróbki należy stosować minimalne naciągi. W zależności od zastosowań (druk, laminacja, metalizacja, powlekanie), poziom jonizacji gwarantowany jest przez okres 3 miesięcy. Folia CAST produkowana jest metodą ekstruzji na chłodzony wodą walec.

#### Typowe zastosowanie

- Laminowanie, nadruk, metalizacja,
- Opakowania wymagające kontaktu z wysoką temperaturą – pasteryzacja, sterylizacja,
- Opakowania wymagające perforacji,
- Pakowanie na automatach poziomych i pionowych,
- Woreczki spożywcze,
- Opakowania do świeżych produktów np. warzyw,
- Opakowania dla branży tekstylnej,
- Opakowania do słodczy – folie skrętne,
- Folie kwiatowe,
- Folie dla produktów głęboko mrożonych.



#### Główne właściwości

- Pięciowarstwowa,
- Produkowana innowacyjnymi metodami, które pozwalają na uzyskanie materiału o właściwościach fizycznych zbliżonych do Polietylenu i optycznych zbliżonych do Polipropylenu.
- Folia posiada wysoki połysk, wysoki poziom transparentności, wysoką barierowość dla pary wodnej.
- Cechą charakterystyczną „castu” jest wysoka wydajność opakowaniowa w porównaniu do innych folii tej samej grubości.
- Doskonale nadaje się do perforacji i laminacji.
- Dobrze się zgrzewa
- Wysoka barierowość dla pary wodnej,
- Wysoka transparentność i połysk,
- Odporność na czynniki mechaniczne (przebiecie, rozdarcie),
- Odporność termiczna (samodzielnie lub jako warstwa laminatu przy podwyższonych temperaturach),
- Szeroki zakres współczynników tarcia (zarówno dla szybkich automatów pakujących – niskie współczynniki, jak i do pakowania tekstyliów – wysokie).



**MarDruk**  
opakowania

MarDruk Opakowania sp. z o.o., sp. k.  
34-122 Wieprz | ul. Ogrodowa 3  
NIP: PL5512620978 | Regon: 360533306  
KRS: 0000538656 | EORI: PL 551262097800000

tel. 33 307 02 42 | biuro@mardrukopakowania.pl



Właściwość	Jed.	Wartość																				
		20	25	28	30	33	35	36	38	40	42	43	45	50	55	60	65	70	75	80	90	120
Grubość +/- 6%	µm																					
Gęstość	g/cm <sup>3</sup>	0,9																				
Gramatura +/- 6%	g/m <sup>2</sup>	18,0	22,5	25,2	27,0	29	32	32	34	36,0	38	39	41	45,0	50	54,0	58,5	63,0	67,5	72,0	81,0	108,0
Wydajność opakowaniowa +/- 6%	m <sup>2</sup> /kg	55,6	44,4	39,7	37,0	33,9	31,7	30,9	29,2	27,8	26,5	25,8	24,7	22,2	20,2	18,5	17,1	15,9	14,8	13,9	12,3	9,3
Wytrzymałość na zerwanie (nie mniej niż)	MD	%	40	50	55	55	55	58	56					45	42	40	38	36	34			
	TD	%	20	30	30	35	37	37	37					36	36	35	32	30	30			
Wydłużenie przy zerwaniu (nie mniej niż)	MD	%	550			560			560			570	570	580	580	620	720					
	TD	%	700			710			720			720	740	720	700	720	780					
Współczynnik tarcia (5 dni po produkcji)	-	0,25															0,35					
*Zmętnienie (nie więcej niż)	%	3,5					3,7					3,9	4,2	4,5	4,7	5,5	14,0					
Połysk (45°)	%	85															80			70		
Poziom aktywacji	mN/m	36																				
**Przydatność do druku i laminacji	-	TAK																				
Zakres temperatur zgrzewania	°C	125-150																				

\* Mierzone zaraz po produkcji

\*\* Przydatność do druku i laminacji badane jest za pomocą testera ołówkowego Arcotest 38. Folia jest przydatna do zadruku w przypadku, gdy warstwa naniesionego płynu wysychając tworzy zamkniętą powłokę. W przypadku, gdy po naniesieniu płynu pozostają nie zwilżone miejsca lub barwnik odpryskuje of powierzchni, folia nie nadaje się do druku i laminacji.

MD - wzdłuż

TD - w poprzek

T - strona aktywowana

Uwaga: Wszelkie dane ujęte w zestawieniu pochodzą od producenta folii, firma MarDruk Opakowania nie przeprowadziła testów materiału.



[www.mardrukopakowania.pl](http://www.mardrukopakowania.pl)

