



FOLIA BOPP BIAŁA

Biała folia polipropylenowa, dwuosiowo orientowana, dwustronnie zgrzewalna.



Typowe zastosowanie

- Rekomendowane użycie do pakowania produktów światłoczułych,
- Laminowanie (w szczególności cienką warstwą) z innymi materiałami,
- Pakowanie na maszynach poziomych – HFFS i pionowych VFFS,
- Wysokiej jakości druk fleksograficzny i rotograviurowy,



Główne właściwości

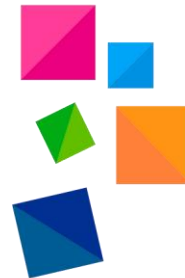
- Duży zakres uszczelnienia,
- Wysokie właściwości termoizolacyjne,
- Niski poziom przezroczystości, dobry bieli,
- Światłoodporności,
- Biała baza do druku kolorowego,
- Produkowana z zachowaniem właściwości antystatycznych, antypoślizgowych i antyblockingowych,
- Stabilny współczynnik tarcia,
- Dobre właściwości mechaniczne,
- Dopuszczenie do bezpośredniego kontaktu z żywnością,



MarDruk
opakowania

MarDruk Opakowania sp. z o.o., sp. k.
34-122 Wieprz | ul. Ogrodowa 3
NIP: PL5512620978 | Regon: 360533306
KRS: 0000538656 | EORI: PL 551262097800000

tel. 33 307 02 42 | biuro@mardrukopakowania.pl



Właściwości		Jednostka	Wartości		Metoda
Grubość +/- 5%		µm	20	35	-
Gęstość		g/cm ³	0,96		
Waga m ² +/-5%		g/m ²	19,2	33,6	
Wydajność +/-5%		m ² /kg	52,08	29,76	
Wytrzymałość na zerwanie (nie mniej niż)	MD	N/mm ²	120		ISO 527 ASTM D 882
	TD	N/mm ²			
Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż)	MD	%	200		
	TD	%	70		
Współczynnik tarcia (14 dni po produkcji)		-	0,35	0,1	ISO 8295 ASTM D 1894
				-0,1	
Skurcz termiczny (nie więcej niż)	MD	%	4		ISO 11501 ASTM D 1204
	TD	%	2		
Wytrzymałość zgrzewu (nie mniej niż)		N/15mm	2,5		ISO 527 ASTM F 88 ASTM D 882
Zakres temperatur zgrzewania		°C	105-140		-
Transmisja optyczna (nie więcej niż)		%	50	35	ISO 14782 ASTM D 1003
Połysk (nie mniej niż)	T	%	50		ISO 2813 ASTM D 2457
Poziom aktywacji (nie mniej niż)		mN/m	38		ISO 8296 ASTM D 2578

MD - wzdłuż
TD - w poprzek
T - strona aktywowana

Uwaga: Wszelkie dane ujęte w zestawieniu pochodzą od producenta folii, firma MarDruk Opakowania nie przeprowadziła testów materiału.



www.mardrukopakowania.pl

